

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa stołów (form) w ilości 2 sztuk do produkcji ścianek oporowych typu L z prefabrykowanego betonu wg poniższych parametrów:

### 1. Specyfikacja wytwarzanych elementów

#### Stół nr 1

Ilość typów elementów L do odlewania	5	
Długość	990 mm	1 typ
Szerokość	Max. 950 mm	5 typów
Wysokość	Max. 1550 mm	5 typów
Grubość ścianek	120/120 mm	1 typ

#### Stół nr 2

Ilość typów elementów L do odlewania	3	
Długość	990 mm	1 typ
Szerokość	Max. 1350 mm	3 typy
Wysokość	Max. 2300 mm	3 typy
Grubość ścianek	120/150 mm	1 typ

### 2. Specyfikacja stołów (1 oraz 2) - dla każdego ze stołów oddzielnie

- a) Stół z poszyciem szalującym ze stali nierdzewnej INOX;
- b) Stała ścianka tylna z poszyciem ze stali nierdzewnej INOX;
- c) 5 szt. dwustronnych separatorów oraz 2 szt. jednostronnych w celu oddzielenia elementów;
- d) Pionowa ścianka jako podpora szalująca, 4 kieszenie;
- e) Ścianka tylna otwierana hydraulicznie;
- f) Sześć obrzeży 990 mm do przykręcenia między separatorami w celu wykonania różnych wysokości;
- g) Wibratory stałej częstotliwości + rozdzielnia (4 szt.);
- h) Platforma robocza ze schodkami dostępu;
- i) Na jednym stole można odlewać 4 elementy jednocześnie.